



SWISSCAVE

DATA SHEET SWISSCAVE WLB-460FL-HU-MIX

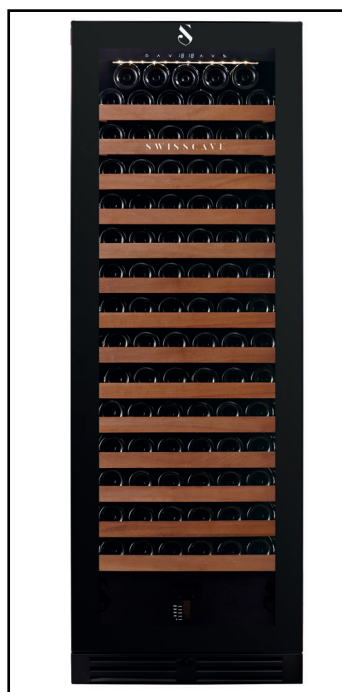
Technische Daten


Außengestaltung	
Gehäuse	Schwarz beschichtetes Stahlblech
Tür-Verglasung	Ganzflächige, UV-abweisende, gasbefüllte, mit Niedrigenergie-Gläsern ausgerüstete Glastür (Dreifachverglasung)
Türrahmen	Filigrane Einfassung aus schwarz eloxiertem, gebürstetem Aluminium
Türgriff	Eloxiertes, gebürstetes Aluminium (optional erhältlich)
Türschloss	Ja
Türanschlag	Rechts
Türanschlag optional wechselbar (von rechts nach links)	Ja
Außenmaße (H/B/T)	1720 x 595 x 725 mm
Verpackungsmaße (H/B/T)	1870 x 615x 750 mm

Innenausstattung	
Temperaturzonen	1
Beleuchtung des Kühlraumes	Rundumausleuchtung weiß, blau, amber (umschaltbar)
Schalter für Beleuchtung	Ja
Anzahl Tablare total	14
Anzahl Schrägtablare (für die perfekte Weinpräsentation)	0 (optional erhältlich)
Material der Tablare	Sapele (Mahagoni) Rohholz Präsentationstablare mit breiter, optisch ansprechender Griffleiste
Stahlkugel-gelagerte Teleskopauszüge	Vollauszüge (80%)
Innenverkleidung	Schwarz PUR

Funktionsumfang	
Optimale Nutzung	Temperierung und Weinlagerung
Benutzeroberfläche	2 digitale Anzeigen (Soll- und Ist-Temperatur)
Aktivkohlefilter (für stabile Luftqualität)	Ja
Kompressor	Embraco Fullmotion (drehzahl-gesteuert)
Kältemittel	R600a (umweltfreundlich)
Vibrationsfreier Einbau	Ja
Kühlsystem	Kombinierte Konvektions-/Umluftkühlung
Abtaufunktion	Automatisch
Temperaturspeicherfunktion (Stromausfall)	Ja
Kondenswasser-Behälter	Ja
Heizung	Ja (integrierte leistungsstarke Winter-Heizfunktion)
Akustischer Temperaturalarm	Ja
Akustischer Alarm bei offener Tür	Ja
Verstellbare Füße um Bodenun-ebenheiten auszugleichen	Ja

Leistungsdaten	
Flaschenkapazität (Bordeaux Größe, alle Auszüge eingesetzt)	152
Platz für überformatige Flaschen (Magnum, 3 ltr.)	Auf oberstem Tablar
Luftfeuchtigkeit	Empfehlung 50-70%
Aktiv gesteuerte Feuchtigkeit (Einstellbereich 50-80%)	Ja
Klimaklasse	SN-T
Volumen	388 l
Geräuschpegel	39 dB(A) Schallschluck-Empfehlung
Temperaturbereich	5°C - 20°C
Allgemeine Informationen	
Form des Gerätes	Freistehend oder Einbaugerät mit Schattenfuge
Wartungsvertrag (Garantieverlängerung)	Empfohlen
Transportgewicht	124 kg
Nettogewicht	107 kg
Energieverbrauch pro Tag	0.421 kWh (ca.)
Stromspannung	220 V / 50 Hz
Kabellänge	2 m





SWISSCAVE AG WLB-460F-MIX

A

B

C

D


E

F


G

G

154 kWh/annum



163



39dB
ABCD

2019/2018