



SWISSCAVE
KITCHEN

DATA SHEET SWISSCAVE WUB-60DFT

Technische Daten

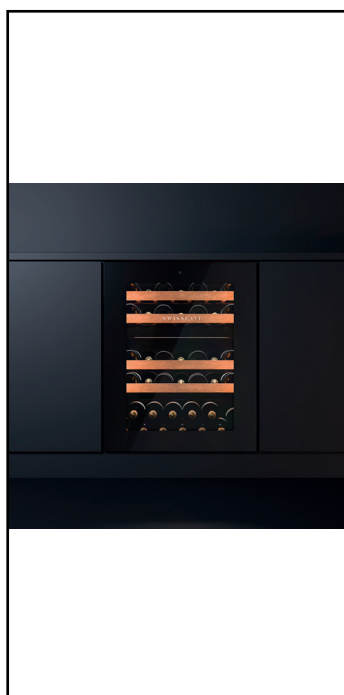
Außengestaltung	
Gehäuse	Schwarz beschichtetes Stahlblech
Tür-Verglasung	Ganzflächige, UV-abweisende, gasbefüllte, mit Niedrigenergie-Gläsern ausgerüstete Glastür (Doppelverglasung)
Türrahmen	Filigrane Einfassung aus schwarz eloxiertem, gebürstetem Aluminium
Türgriff	Nein (Touch to open Sensor)
Türschloss	Nein
Türanschlag	Rechts
Türanschlag optional wechselbar (von rechts nach links)	Ja
Außenmaße (H/B/T)	820 x 597 x 576 mm
Verpackungsmaße (H/B/T)	880 x 635 x 640 mm


Innenausstattung	
Temperaturzonen	2
Beleuchtung des Kühlraumes	Rundumausleuchtung weiß, blau, amber (umschaltbar)
Schalter für Beleuchtung	Ja
Anzahl Tablare total	4
Anzahl Schrägtablarer (für die perfekte Weinpräsentation)	0 (optional erhältlich)
Material der Tablarer	Sapele (Mahagoni) Rohholz Präsentationstablarer mit breiter, optisch ansprechender Griffleiste
Stahlkugel-gelagerte Teleskopauszüge	Vollauszüge (80%)
Innenverkleidung	Schwarz PUR

Funktionsumfang	
Optimale Nutzung	Lagerung und Weintemperierung
Benutzeroberfläche	Celsius / Fahrenheit Schalter
Aktivkohlefilter (sicherstellung stabiler Luftqualität)	Ja
Kompressor	Embraco Inverter Kompressor
Kältemittel	R600a (umweltfreundlich)
Vibrationsfreier Einbau	Ja
Kühlsystem	Kombinierte Konvektions-/Umluftkühlung
Abtaufunktion	Automatisch
Temperaturspeicherfunktion (Stromausfall)	Ja
Kondenswasser-Behälter	Ja
Heizung	Ja (integrierte leistungsstarke Winter-Heizfunktion)
Akustischer Alarm bei offener Tür	Ja
Kippschutz	Ja
Verstellbare Füße um Bodenunebenheiten auszugleichen	Ja

Leistungsdaten	
Flaschenkapazität (Bordeaux Grösse, alle Auszüge eingesetzt)	40
Platz für überformatige Flaschen (Magnum, 3 Liter)	Ja
Luftfeuchtigkeit	Empfehlung 50-70%
Aktiv gesteuerte Feuchtigkeit (Einstellbereich 60-80%)	Nein
Klimaklasse	SN-T
Volumen	119 l
Geräuschpegel	38 dB(A) Schallschluck-Empfehlung
Temperaturbereich Oben/unten	5 °C - 20 °C / 5 °C - 20 °C

Allgemeine Informationen	
Art des Gerätes	Unterbaugerät
Wartungsvertrag (Garantieverlängerung)	Empfohlen
Transportgewicht	52 kg
Nettogewicht	50 kg
Energieverbrauch pro Tag	0.347 kWh (ca.)
Stromspannung	220 V / 50 Hz
Kabellänge	2 m





SWISSCAVE AG WUB-60DF

A

B

C

D


E

F


G

G

127 kWh/annum



39



38dB

ABCD

2019/2021