

DATA SHEET SWISSCAVE WLB-160F

Technische Daten

Außengestaltung

Gehäuse	Schwarz beschichtetes Stahlblech
Tür-Verglasung	Ganzflächige, UV-abweisende, gasbefüllte, mit Niedrigenergie-Gläsern ausgerüstete Glastür (Doppelverglasung)
Türrahmen	Filigrane Einfassung aus schwarz eloxiertem, gebürstetem Aluminium
Türgriff	Schwarz eloxiertes, gebürstetes Aluminium (rechteckig)
Türschloss	Ja
Türanschlag	Rechts
Türanschlag optional wechselbar (von rechts nach links)	Ja
Außenmaße (H/B/T)	820 x 595 x 595 mm
Verpackungsmaße (H/B/T)	865 x 650 x 655 mm

Innenausstattung

Temperaturzonen	1
Beleuchtung des Kühlraumes	Weißer Rundumausleuchtung
Schalter für Beleuchtung	Ja
Anzahl Tablare total	5
Anzahl Schrägtablarer (für die perfekte Weinpräsentation)	0 (optional erhältlich)
Anzahl Flaschenebenen max.	7
Material der Tablare	Buchenholz
Stahlkugel-gelagerte Teleskopauszüge	Vollauszüge (80%)
Innenverkleidung	Schwarz PUR/ALU

Funktionsumfang

Optimale Nutzung	Lagerung und Alterung
Benutzeroberfläche	2 digitale Anzeigen (Soll- und Ist-Temperatur)
Aktivkohlefilter (für optimale Luftqualität)	Ja
Kompressor	Embraco Fullmotion (drehzahl-gesteuert)
Kältemittel	R600a (umweltfreundlich)
Vibrationsfreier Einbau	Ja
Kühlsystem	Kombinierte Konvektions-/Umluftkühlung
Abtaufunktion	Automatisch
Temperaturspeicherfunktion (Stromausfall)	Ja
Kondenswasser-Behälter	Ja
Heizung	Ja (integrierte leistungsstarke Winter-Heizfunktion)
Akustischer Temperaturalarm	Ja
Akustischer Alarm bei offener Tür	Ja
Verstellbare Füße um Bodenunebenheiten auszugleichen	Ja

Leistungsdaten

Flaschenkapazität (Bordeaux Größe, Auszüge teilweise entfernt)	55
Flaschenkapazität (Bordeaux Größe, alle Auszüge eingesetzt)	47
Platz für überformatige Flaschen (Magnum, 3 ltr.)	Auf oberster und unterster Ebene
Luftfeuchtigkeit	50 - 70% abhängig von der Umgebungsluftfeuchtigkeit
Klimaklasse	SN
Volumen	127 l
Geräuschpegel	36 dB(A) Schallschluck-Empfehlung
Temperaturbereich	5°C - 20°C

Allgemeine Informationen

Form des Gerätes	Freistehend oder Einbaugerät mit Schattenfuge
Wartungsvertrag (Garantieverlängerung)	Empfohlen
Transportgewicht	53 kg
Nettogewicht	49 kg
Energieverbrauch pro Tag	0.27 kWh (ca.)
Stromspannung	220 V / 50 Hz
Kabellänge	1.5 m

