

DATA SHEET SWISSCAVE WLB-460F

Technische Daten

Außengestaltung	
Gehäuse	Schwarz beschichtetes Stahlblech
Tür-Verglasung	Ganzflächige, UV-abweisende, gasbefüllte, mit Niedrigenergie-Gläsern ausgerüstete Glastür (Dreifachverglasung)
Türrahmen	Filigrane Einfassung aus schwarz eloxiertem, gebürstetem Aluminium
Türgriff	Schwarz eloxiertes, gebürstetes Aluminium (rechteckig)
Türschloss	Ja
Türanschlag	Rechts
Türanschlag optional wechselbar (von rechts nach links)	Ja
Außenmaße (H/B/T)	1720 x 595 x 725 mm
Verpackungsmaße (H/B/T)	1750 x 630 x 762 mm
Innenausstattung	
Temperaturzonen	1
Beleuchtung des Kühlraumes	Weißer Rundumausleuchtung
Schalter für Beleuchtung	Ja
Anzahl Tablare total	14
Anzahl Schrägtablarer (für die perfekte Weinpräsentation)	1 (weitere Tablartypen)
Anzahl Flaschenebenen max.	17
Material der Tablarer	Buchenholz
Stahlkugel-gelagerte Teleskopauszüge	Vollauszüge (80%)
Innenverkleidung	Schwarz PUR/ALU
Funktionsumfang	
Optimale Nutzung	Lagerung und Alterung
Benutzeroberfläche	2 digitale Anzeigen (Soll- und Ist-Temperatur)
Aktivkohlefilter (für optimale Luftqualität)	Ja
Kompressor	Embraco Fullmotion (drehzahl-gesteuert)
Kältemittel	R600a (umweltfreundlich)
Vibrationsfreier Einbau	Ja
Kühlsystem	Kombinierte Konvektions-/Um-luftkühlung
Abtaufunktion	Automatisch
Temperaturspeicherfunktion (Stromausfall)	Ja
Kondenswasser-Behälter	Ja
Heizung	Ja (integrierte leistungsstarke Winter-Heizfunktion)
Akustischer Temperaturalarm	Ja
Akustischer Alarm bei offener Tür	Ja
Kippschutz	Ja
Verstellbare Füße um Bodenun-ebenheiten auszugleichen	Ja

Leistungsdaten	
Flaschenkapazität (Bordeaux Größe, Auszüge teilweise entfernt)	210
Flaschenkapazität (Bordeaux Größe, alle Auszüge eingesetzt)	180
Platz für überformatige Flaschen (Magnum, 3 ltr.)	Auf oberster und unterster Ebene
Luftfeuchtigkeit	50 - 70% abhängig von der Um-ggebungsluftfeuchtigkeit
Klimaklasse	SN / ST
Volumen	388 l
Geräuschpegel	38 dB(A) Schallschluck-Empfeh-lung
Temperaturbereich	5°C - 20°C
Allgemeine Informationen	
Form des Gerätes	Freistehend oder Einbaugerät mit Schattenfuge
Wartungsvertrag (Garantiever-längerung)	Empfohlen
Transportgewicht	125 kg
Nettogewicht	110 kg
Energieverbrauch pro Tag	0.37 kWh (ca.)
Stromspannung	220 V / 50 Hz
Kabellänge	1.5 m

